⑩日本国特許庁(JP)

1D 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63~130908

@Int_Cl_1

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和63年(1988)6月3日

F 16 B 21/18 19/08

A - 8312-3 J B - 8312-3 J

審查請求 有 発明の数 1 (全3頁)

◎発明の名称

ボルト式固定器具

2046 頤 昭61-268805

ビス

頤 昭61(1986)11月13日

砂発 晹 老

创出

ジェリー トリー

アメリカ合衆国インディアナ州46776 オーランド、ステ

エイ

②出

ートロード 120、アールアール 3番

⑦発 明 クラレンス 者

アメリカ合衆国インデイアナ州46747 ハドソン、アール

ニック ジュニア 四発 眀 者 レスリー 工仏

アール 1番

ネス

アメリカ合衆国インデイアナ州46737 フリーモント

人 ブラムモール インコ ツクス 150-シー、アールアール 1 答

ーポレーテッド

アメリカ合衆国インデイアナ州46703 アンゴラ、ウォー ラート 1100番

砂代 理 人 弁理士 小沢 慶之輔

殿終頁に続く

阻

1. 発明の名称

ボルト式固定器具

- 2.特許請求の範囲
 - (1) ポルトと、ロツク鉄構とを貼む固定指具であ

ボルトは一端に設けた財部と、前記頭部から 延びる動と、他数の近くにみをとショルダー語 とを持ち、

ロック機構はショルダーキアップと、ニップ ルキャツプと、ほね船とを合觚、

ショルグーキャツブは中心にポルトの鉛が貫 **並する阴口部を殷けてあり、**

ニップルキャップは前記シ脂ルダーキャップ に取り付けられ、ショルダー||チャップの中心明 口部を覆う端部を持ち、

ばね餌は前記ショルダーキシップとニップル キャップの間に挟持される円盤状の花井の外縁 部を持ち、複数の細孔を設け乾燥は互いに分離 する複数のフインガを形吹し取わる、中心を切

り欠いて開口部を設けた円すい形の突出部を神 ち、前配朋ロ錦の直径は前記ポルトの軸の円筒 状図部がショルダーキャップ、ニップルキャッ プおよび前記ばね部の中に押し込まれることが できる程度に前記円筒状期部の直径より小さ く、前記フィンガは前記ポルトの前記みぞには まることができ、前記ロツク機構を前記ポルト にロツクし、ポルトまたはロック設備を破壊し なければ外すことができない固定器具。

- (2) 前記ポルトの銀鱗はテーバ状で前記はね部の 前配フインガを押し広げることができる、佐祚 請求の範囲郭人項記載の協定器具。
- (3) 前記ポルトの軸は90°の曲げに対して裂け または切断しない材料で作られる、特許請求の 韓四第2項記載の閉定器具。
- (4) 前記ポルトの前記軸はポルトの類部に近い部 分と、ポルトの頭餌から触れた部分の二部分か らなり、ポルトの取に近い部分の庭径はボルト の钡部から触れた部分の直径より大きいことを 特徴とする、特許循水の範囲第2項記載の周定

岩耳.

・3 - 英明の詳細な説明

産業上の利用分野

従来の技術

米因特件的 4,010,788号はポート式固定混具を 明示するが、これはねじみぞ析 のポルトに回転 ロックが組み合わされるもので

発切の構成

ヤップはさらに外方に延びる頭出部(28)とそれに 総くび2の円筒部と、さらにその先へ延びて光電 を若干内側に巻きこむ外部御曲器(31)とを婚えている。前記外部海曲部はニップルギャップ(27)と ばね部(38)を閉じ込めて固定している。ニップル キャップ(27)は円筒部(34)を持ち、それに焼いて 内方へ延びてボルトのテーパ状煌部(23)を覆うキャップ状の始部(33)を形成する。

ばね鼠(38)は男3図に示十ようとショルグーキャップ(28)とニップルキャップ(27)の間に附いの協の方れ固定されている。はね餡(33)は円酸状の路路(38)を持ち、その外力に減く、設筋(37)がある。ばね部(38)は、先端を切り取った円寸い形の突出部を持ち、この部分は即4分に示すってのの公ののみぞ孔(51.52.53.54.555.56)が切っているが、これによつて内方に延びるれないのフィングの光端が形成するばね部の中ではより小りではよりの光端が形成するばね部の中ではより小りではよりの光端が形成するばね部の中ではより小りではは、ポルトの円的状型部(22)の政策が締めを押し込てあるが、ボルトの頃部の反対関の対域部を押し込

変えることができ、ロックは海具を破壊しなければポルトからはずすことはできないので、ロックされていることは容易に外から知ることができる。

逐 施 例

前1図に全体として(10)として示される本免別のボルトは、表面が血面をなすボルト頭筋(13)と、円筒状ふち(14)と、実動(15)と、円筒状ふちから主動へ移行する間にある根元郎(18)を含む。 ギ軸の他雄はテーパ銀(17)を持ち、その先は小動部(18)へと移行し、小動部はさらにその先でテーパ状を形成し、その先のショルダー部(21)との間にみぞ(18)を形成する。円筒状脚部(22)がショルダー部(21)に接続し、その先端に図示するようにテーパ状端の(23)を持つ。

ロック技術(24)はシヨルダーキャップ (28)、ニップルキャップ (27) およびばね部 (86)の 3 つの 部分からなつている。シヨルダーキャップはロックされた位似でボルトの小勧部 (18)の同盟に進合する第1の円債部(28)を持つている。ショルダーキ

むことのできる程度となつている。フインガの先端 (50)は、ボルトがロツク機構 (24)に そう入されるとき、ボルトのショルダー部 (21)とかみ合う。

ボルト (10)は、使用するとき、ボルトの主動 (15)が其通するための中心孔を設けた一対の 部品 を通してそうみされ、このようにそうみされたボルトのテーパ状端部 (23)にロック機構 (24)が 押し込まれる。 テーパ状端部 (23)はフィンガ (39 ないしまれる。 テーパ状端部 (23)はフィンガの 先端 がいし 141) を聞いてわけ入り、フィンガの 先端 がい トの 円筒状類部 (22)に 密彰した後、 みぞ (13)に 受け 入れられ、 第3 図に 示すように、 ショルダー の 即後 で前記ボルトの 円筒状 頭部を ロック する。

ボルトの円舗状頭那(22)にロック機構がロックされた後も、ロック機構はボルトの周りを回伝することができる。しかし、フィンガ (38ないし44) がショルダー部(21)にかみ合つているので、ロック機構をボルトから外すことはできない。

上述の実施例でポルトは AISI タイプ 4037

スチールで製造したものを使用したが、 中間は 90°の曲げに対してひび開れる破壊も超さなか つた。

ショルダーキャップ(28)は1 サージ(0.054) DQ CRSで作つた。また、はね部(18)は2 4 ゲージ (0.024) CRA スプリングスチール SAE 1050 また はそれと何等の材料で作つた。

4 - 図所の簡単な説明

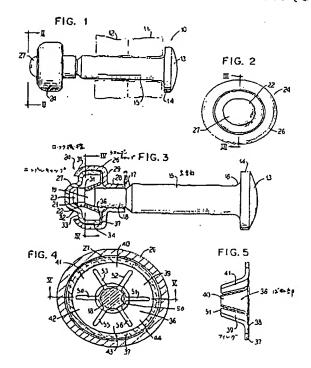
第1 図は木預明のポルトとロック機構が結合 した状態の側面図である。

取2 図は本発明のロック機械の編部の正面図 である。

第3 図は前記ロック機構の部分だけ第2 図の 四一甲に沿つた断関図で示したポルトとロック 機構が結合した状態の側面図である。

. 第4回は第3回のW-Wに紹うた断凹回である。

第5 図は第4図のV-Vに知った。ばね 38の 断面図である。



第1頁の統き

70発 明 者 マーク シー ェ

F

が発明者 ジャック イー ドソー アメリカ合衆国インディアナ州46706 オーバーン、カウンテイロード サーティワン 5355番 アメリカ合衆国インデイアナ州46703 アンゴラ、アール アール 4番